



Brootsen

Onderstaande tabel geeft een overzicht welke spiebaanbreedte standaard bij welk gatdiameter thuishoort volgens DIN 6885, met daar-bij de rugbreedte van de drukfrees en bus. ***SPECIAAL BUSSEN OF FREZEN** voor overmaatse of ondermaatse spieën verkrijgbaar.

METRISCHE MATEN SPIEBAANDRUKFREZEN EN BUSSEN

DIAMETER GAT	SPIEBAAN BREEDTE	RUGBREEDTE STANDAARD
6 7 8	2	I
9 10	3	I
11 12 13	4	II
14 15 16 17 18* 19*	5	II
	5* (III)	
17* 18 19 20 22	6	III
	7* (III)	
24 25 26 27 28 30	8	III

DIAMETER GAT	SPIEBAAN BREEDTE	RUGBREEDTE STANDAARD
32* 34* 35* 36* 38*	5/6/7/8* (III)	
32 34 35 36 38	10	IV
40 42 44	12	IV
45 46 48 50 52* 54* 55*	14	IV
50* 52 54 55 56 58	16	V
60 62 64 65	18	V

DIAMETER GAT	SPIEBAAN BREEDTE	RUGBREEDTE STANDAARD
70 75	20	VI
80 85	22	VI
	24* (VI)	
90 95	25	VI
100 105 110 115	28	VII
115* 120 130 210*	32	VIII
140	36	IX
150	40	IX
210	45	IX

Standaard worden de drukfrees geleverd in kwaliteitslegering M2 met spaanhoek $\pm 15^\circ$.
Afwijkende type, kwaliteiten, passingen en spaanhoeken voor seriewerk op aanvraag

VOORDELEN VAN DRUKFREZEN:

- geen dure machine nodig, echter een universeel bruikbare brootsers.
- spiebanen zuiver op maat, nauwkeurigheid gecentreerd volgens DIN-normen.
- economisch, voor zowel een enkele spiebaan als voor seriewerk.
- één frees voor verschillende soorten materiaal, o.a. staal, gietijzer, aluminium, messing etc.
- onervaren krachten kunnen nauwkeurig spiebanen frezen.